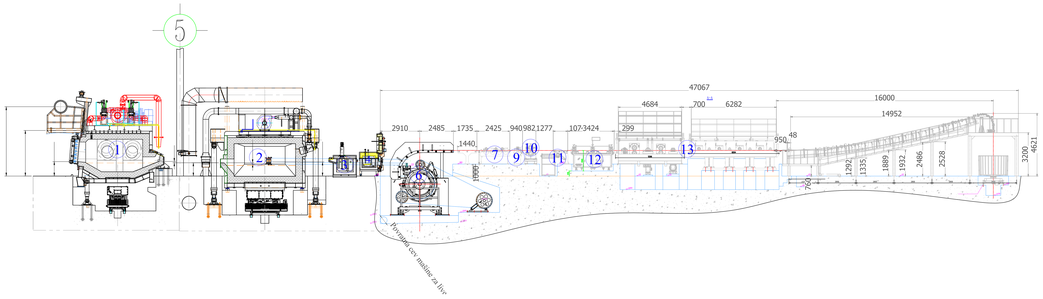

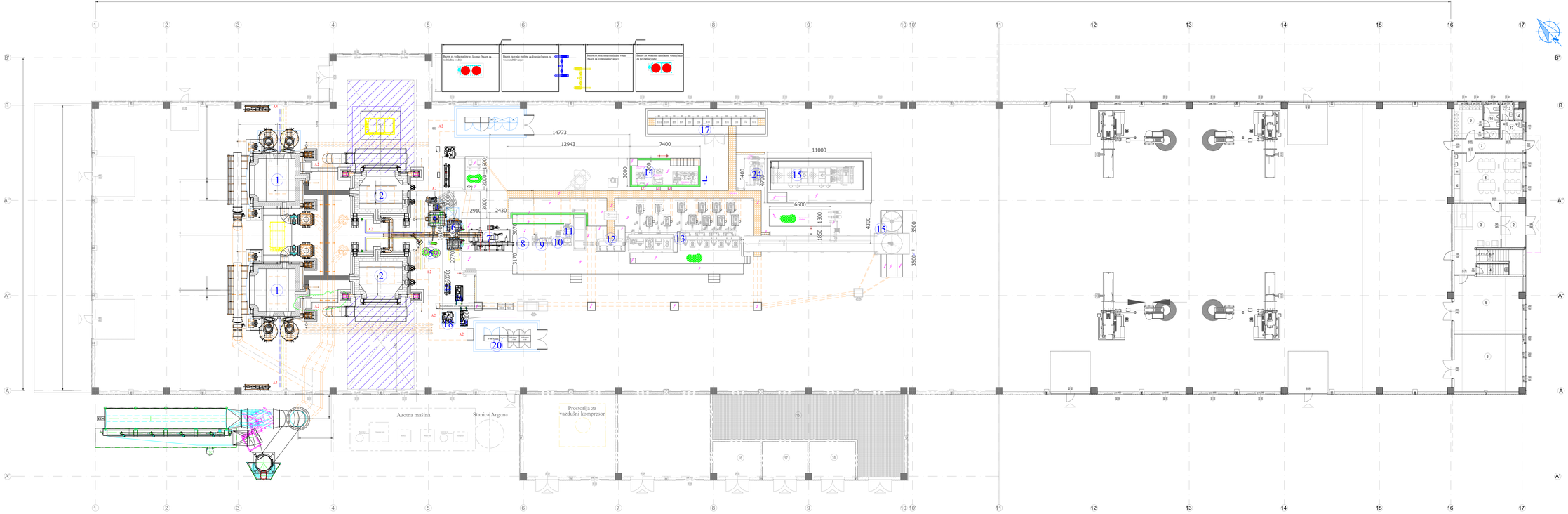

LEGENDA	
OZNAKA	NAZIV OPREME
1	Peć za topljenje
2	Peć za održavanje lava
3	Uređaj za degazaciju
4	Keramički penasti filter
5	Mašina za namotavanje žice
6	Centralna linija sa točkom za kristalizaciju
7	Motorizovan ispravljač
8	Most
9	Prednja vuča
10	Valjanje smicanjem
11	Sakupljač žice za sečenje
12	Indukcioni grijač
13	Kontinuirana valjaonica
14	Sistem za podmazivanje uljem
15	Filter tipa Hoffman
16	Dvostruki namotavač
17	Električni upravljački sistem 1
18	Hidraulična stanica
19	MF kutija za hlađenje vodom i vazduhom
20	Električni upravljački sistem 2
21	HF kutija za hlađenje vodom i vazduhom
22	HF nosač gasnih ventila
23	Filter tipa Hoffman
24	Pločasti izmenjivač toplote

PROIZVODNI OBJEKAT - DISPOZICIJA OPREME
R 1:100

KONSALTING - PLANIRANJE - PROJEKTOVANJE - IZGRADNJA
Dr. Nenad Stojanović, dipl.inž.el.
Kosovska Mitrovica, ranko ranko@ptt.yu
Bd. Cara Lazara 39/ 28.28.126

15000 Šabac, Braće Nedić 5
Tel: 015/335-580 Fax: 015/349-650
office@ipsi.co

NAZIV PROJEKTA:
IZGRADNJA PROIZVODNOG OBJEKTA ZA PROIZVODNJU ALUMINIJUMSKE ŽICE PO PAJ-CE PROSTRUJNO-LIVNOM PROCESU KAPACITETA 1000 TONA MESEČNO U SAŠTAVU PROIZVODNJE ALUMINIJUMSKE ŽICE

SADRŽAJ:
PROJEKAT TEHNOLOGIJE

BROJ:

Izradio: Dipl.inž.el. Nenad Stojanović

Odgovorni projektant: Dipl.inž.el. Nenad Stojanović

Saradnici: Dipl.inž.el. Nenad Stojanović

NAZIV CRTEŽA:
PROIZVODNI OBJEKAT - DISPOZICIJA OPREME

R: 1:100

DATUM: 7.7.2

BR. CRTEŽA: 7.7.2